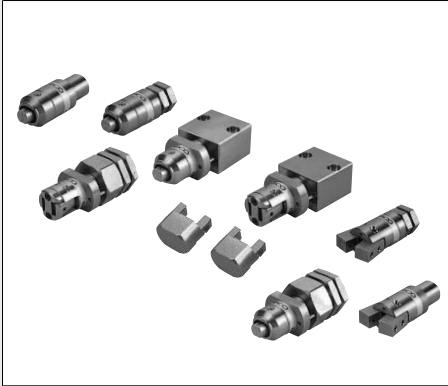


구동기기 종합카탈로그



MINI GRIPPER SERIES 미니 그리퍼 시리즈 INDEX

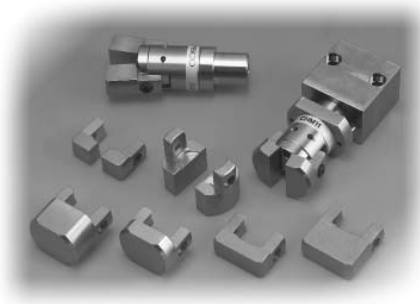
클로즈 그리퍼	768
서포트 핑거	775
오픈 그리퍼	780

- PCSF
- PCSH
- PCMA
- PCMB
PCMBR
- PCMJI
- KCMJ
- KCMB
- PCMI
- PCMOB
PCMOC
- PCCG
PCCN
- KSM
- KSL
- PCB□□
- PCQA-AH
- PCQVL
- PCQI2
- PTA
PAS
- PCKA
PCKB
PCKC
- PCRPL□
- PCRPM□
- PCR□□
- PRT
- PSB
PSL
PSAR
- PVA-200
- 실린더
액세서리
- 센서 스위치
- 스크랩보스케
- 헤어 그리퍼
- CHM
- 필요 부품
- 동작예시
- 부록(後)
- 찾아보기

주의 사용하기 전에 부록(前)-P.57의 「안전상의 주의」를 반드시 읽어 주십시오.

미니 그리퍼 시리즈

서포트 핑거



상시 開 타입의 그리퍼 전용 핑거

클로즈 그리퍼의 핑거에 서포트 핑거를 취부하여 사용하기 때문에 정확한 중심 파지가 가능합니다.

워크의 형상에 맞는 가공이 가능합니다.

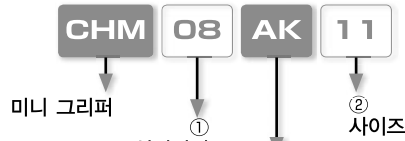
클로즈 그리퍼에 기본 장착되어 있는 서포트 핑거가 필요하지 않은 경우에는 분리해서 사용할 수 있습니다.

핑거가 마모된 경우에는
질화처리(窒化處理)를 하여 사용할 수 있습니다.
핑거의 재질 : SF20T (Cr19~21%, Mo5~2.5%)

PCSF
PCSH
PCMA
PCMB PCMBR
PCMJ1
KCMJ
KCMB
PCMI
PCMOB PCMOC
PCCG PCCN
KSM
KSL
PCB□□
PCOA-AH
PCQVL
PCQI2
PTA PAS
PCKA PCKB PCKC
PCRPL□
PCRPM□
PCR□□
PRT
PSB PSL PSAR
PVBA-200
실린더 액세서리
센서 스위치
스크랩트스케
헤어 그리퍼
CHM
핀공용사 PRR
동작예제
부록(後)
찾아보기

PCSF
PCSH
PCMA
PCMB PCMBR
PCMJ1
KCMJ
KCMB
PCMI
PCMOB PCMOC
PCCG PCCN
KSM
KSL
PCB□□
PCQA-AH
PCQVL
PCQI2
PTA PAS
PCKA PCKB PCKC
PCRPL□
PCRPM□
PCR□
PRT
PSB PSI PSAR
P/BA-200
실린더 액세서리
센서 스위치
스크레브스crew
해머 그리퍼
CHM
필요왕가우
동류해머
부록(後)
찾아보기

주문형식 (예)



장착되는 클로즈 그리퍼의 본체 형상 및 핑거 형상
AK (일반형의 제품에 서포트 핑거를 장착할 수 있는 사양)

① 실린더경

기 호	08	11
실린더경	ø8mm (08 시리즈)	ø11mm (11 시리즈)

② 사이즈



■ 실린더경 ø8의 경우

기 호	11	12	13	14	15	16
W×T (mm)	6×5	6×10	12×5	12×10	16×5	16×10

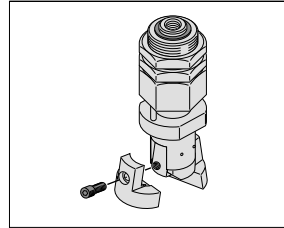
■ 실린더경 ø11의 경우

기 호	11	12	13	14
W×T (mm)	8×6	8×12	16×6	16×12

접속부위 착탈방법

1. 서포트 핑거의 착탈방법

- ① 서포트 핑거의 착탈방법은 서포트 핑거에 부착되어 있는 나사를 사용하여 적절한 육각렌치로 클로즈 그리퍼에 장착합니다. (부속되어 있는 나사 사이즈는 08 시리즈 : M2×0.4, 11시리즈 : M2.5×0.45 입니다. 실린더경을 틀리게 주문하면 장착이 불가능해지므로 주의 하여 주십시오.)



PCSF
PCSH
PCMA
PCMB PCMBR
PCMJ1
KCMJ
KCMB
PCMI
PCMOB PCMOC
PCCG PCCN
KSM
KSL
PCB□□
PCQA-AH
PCQVL
PCQI2
PTA PAS
PCKA PCKB PCKC
PCRPL□
PCRPI□
PCR□□
PRT
PSB PSL PSAR
PVA-200
실린더 액세서리
센서 스위치
스크램프스케
헤어 그리퍼
CHM
필요 옵션 개
동작 제어
부록(後)
찾아보기

PCSF

PCSH

PCMA

PCMB
PCMBR

PCMJ1

KCMJ

KCMB

PCMI

PCMOB
PCMOCPCCG
PCCN

KSM

KSL

PCB□□

PCQA-AH

PCQVL

PCQI2

PTA
PASPCKA
PCKB
PCKC

PCRPL□

PCRPM□

PCR□□

PRT

PSB
PSI
PSAR

P/BA-200

실린더
액세서리

센서 스위치

스크레브너

해머 그리퍼

CHM

필요양구

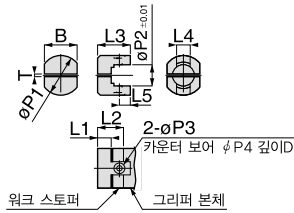
필요해머

부록(後)

찾아보기

서포트 핑거-A

CHM

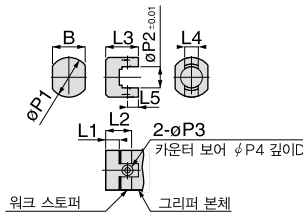


단위 :mm

형 식	B	L1	L2	L3	L4	L5	T	φP1	φP2	φP3	φP4	D	취부나사 (부속품)	적용 그리퍼	중량 (g)
CHM08AK11	6	5	8	11.5	5	4	1	15	10	2.1	4	0.9	육각렌치볼트 M2×길이4 2EA	CHM08A□K 타입	4
CHM08AK12		10	13	16.5											7
CHM08AK13	12	5	8	11.5	5	4	1	15	10	2.1	4	0.9	육각렌치볼트 M2×길이4 2EA	CHM08A□K 타입	6.5
CHM08AK14		10	13	16.5											12
CHM08AK15	16	5	8	11.5	5	4	1	15	10	2.1	4	0.9	육각렌치볼트 M2×길이4 2EA	CHM08A□K 타입	11.5
CHM08AK16		10	13	16.5											22
CHM11AK11	8	6	10	14.5	7	5.5	2	20	13	2.6	5	1.75	육각렌치볼트 M2.5×길이5 2EA	CHM11A□K 타입	8
CHM11AK12		12	16	20.5											14.5
CHM11AK13	16	6	10	14.5	7	5.5	2	20	13	2.6	5	1.75	육각렌치볼트 M2.5×길이5 2EA	CHM11A□K 타입	12.5
CHM11AK14		12	16	20.5											24

서포트 핑거-B

CHM-A



단위 :mm

형 식	B	L1	L2	L3	L4	L5	φP1	φP2	φP3	φP4	D	취부나사 (부속품)	적용 그리퍼	중량 (g)
CHM08AK01	6	5	8	11.5	5	4	15	10	2.1	4	0.9	육각렌치볼트 M2×길이4 2EA	CHM08A□K 타입	4.5
CHM08AK02		10	13	16.5										7.5
CHM08AK03	12	5	8	11.5	5	4	15	10	2.1	4	0.9	육각렌치볼트 M2×길이4 2EA	CHM08A□K 타입	7
CHM08AK04		10	13	16.5										13
CHM08AK05	16	5	8	11.5	5	4	15	10	2.1	4	0.9	육각렌치볼트 M2×길이4 2EA	CHM08A□K 타입	12.5
CHM08AK06		10	13	16.5										23
CHM11AK01	8	6	10	14.5	7	5.5	20	13	2.6	5	1.75	육각렌치볼트 M2.5×길이5 2EA	CHM11A□K 타입	8.5
CHM11AK02		12	16	20.5										16
CHM11AK03	16	6	10	14.5	7	5.5	20	13	2.6	5	1.75	육각렌치볼트 M2.5×길이5 2EA	CHM11A□K 타입	14
CHM11AK04		12	16	20.5										29

미니 그리퍼 시리즈의 공통주의사항

PISCO 제품의 선정 및 사용 전에 반드시 읽어 주십시오. 또한, 각 시리즈마다의 상세주의사항에 대해서는 본문의 개별주의사항을 확인하여 주십시오.

경고

- 클로즈 그리퍼 시리즈 제품으로 워크를 파지하는 경우에는 파지점에 따라서 파지력이 변할 수 있으므로 주의하여 주십시오. 또한, 파지점이 미니 그리퍼의 레버 지점으로부터 너무 길거나 핑거가 무거우면 수명저하와 본체 파손의 원인이 되기 때문에 이러한 방법으로는 사용하지 마십시오.
- 워크의 중량에 대하여 파지력의 충분한 여유를 두고 제품을 선정하여 주십시오. 파지력이 부족하면 워크 낙하의 원인이 될 위험성이 있습니다.
- 오픈 그리퍼 시리즈 제품은 카탈로그 내의 각 제품의 도면 및 사양표에 파지 가능한 워크의 내경이 표시되어 있으며 표시된 범위 이내의 워크만 파지하게 사용하십시오. 표시범위 이외에서 사용할 경우에는 수명저하 및 파지력 불안정의 원인이 됩니다.
- 클로즈 그리퍼 전용 제품인 소프트 핑거를 본체 핑거에 취부할 때에는 하기 표의 권장조임토크를 참조해서 취부하여 주십시오. 권장조임토크 이상으로 취부할 경우에는 작동불량 및 파지위치의 엇갈림 또는 워크 낙하의 원인이 될 가능성이 있습니다.

표 - 권장조임토크

나사 사이즈	조임토크
M2 × 0.4	0.6 ~ 0.8N · m
M2.5 × 0.45	1.3 ~ 1.5N · m

- 미니 그리퍼 본체의 핑거에는 횡 하중 또는 충격이 가해지지 않도록 해주십시오. 핑거의 파손과 정도(精度) 저하의 원인이 됩니다.
- 플로팅 사양 제품은 스트로크 범위 내에서 사용하여 주십시오. 스트로크 이상의 부하가 가해지면 본체 파손의 원인이 될 가능성이 있습니다.
- 미니 그리퍼의 워크 스톱퍼로 압입작업을 할 때에는 하기 표의 압입력 이하에서 사용하여 주십시오. 하기 표 이상의 힘으로 압입력을 가하면 본체 파손의 원인이 됩니다.

표 - 압입력 (壓入力)

시리즈 (실린더경)	압입력
08 시리즈 : ϕ 8mm	900N
1 시리즈 : ϕ 11mm	1000N

- 플로팅 사양 제품을 취부할 때에는 본체의 육각 너트 및 볼트 취부용 홈을 이용해서 취부하여 주십시오. 기타, 다른 부위를 이용해서 취부하면 본체 파손의 원인이 될 가능성이 있습니다.

PCSF
PCSH
PCMA
PCMB PCMBR
PCMJ1
KCMJ
KCMB
PCMI
PCMOB PCMOC
PCCG PCCN
KSM
KSL
PCB□□
PC0A-AH
PCQVL
PCQI2
PTA PAS
PCKA PCKB PCKC
PCRPLD
PCRPMC
PCR□
PRT
PSB PSL PSAR
PVBA-200
실린더 액세서리
센서 스위치
스크랩브레이크
헤어 그리퍼
CHM
외장용 PRR
동력해머
부록(後)
찾아보기